

ГРУППА ПРЕДПРИЯТИЙ ЭГГЕР: ЗАВОДЫ / ТОРГОВЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

ЗАВОДЫ

FRITZ EGGER
GmbH & Co.
Holzwerkstoffe
Weibernndorf 20
A-6380 St. Johann in Tirol
Tel. +43 (0) 50600-0
Fax +43 (0) 50600-10111
info-sjo@egger.com

FRITZ EGGER
GmbH & Co.
Holzwerkstoffe
Fabrikweg 11a
A-6300 Wörgl
Tel. +43 (0) 50600-0
Отдел продаж, факс
+43 (0) 50600-13039
Отдел закупки древесины, факс
+43 (0) 50600-13060
info-woe@egger.com

FRITZ EGGER
GmbH & Co.
Holzwerkstoffe
Tiroler Straße 16
A-3105 Unterradlberg
Tel. +43 (0) 50600-0
Fax +43 (0) 50600-12128
info-urb@egger.com

Österr. Novopan
Holzindustrie GmbH Nachfg.
Turmgasse 43
A-8700 Leoben-Göss
Tel. +43/3842/226 31-0
Fax +43/3842/226 31-14 018
info-leo@egger.com

EGGER E.F.P. Floor Products
Fußböden GmbH
Weibernndorf 20
A-6380 St. Johann i.T.
Tel. +43 (0) 50600-0
Fax +43 (0) 50600-10443
info-sjo@egger.com

EGGER Holzwerkstoffe Brilon
GmbH & Co. KG
Im Kissen 19
D-59929 Brilon
Tel. +49/29 61/770-0
Fax +49/29 61/770-62 222
info-bri@egger.com

EGGER Kunststoffe
GmbH & Co. KG
Im Weilandmoor 2
D-38518 Gifhorn
Tel. +49/53 71/865-0
Fax +49/53 71/865-24 128
info-gif@egger.com

EGGER Elemente
GmbH & Co. KG
Daimlerstraße 34-40
D-32257 Bünde
Tel. +49/52 23/68 66-0
Fax +49/52 23/68 66-49
info-bue@egger.com

EGGER Bavern
GmbH & Co. KG
Flüttenweg 10
D-37639 Bavern
Tel. +49/55 31/99 48-0
Fax +49/55 31/806 92
info-bev@egger.com

**EGGER Beschichtungswerk
Marienmünster**
GmbH & Co. KG
Gewerbegebiet 4
D-37696 Vörden-Marienmünster
Tel. +49/52 76/98 94-0
Fax +49/52 76/98 94-26 111
info-mar@egger.com

**EGGER Holzwerkstoffe
Wismar**
GmbH & Co. KG
Am Haffeld 1
D-23970 Wismar
Tel. +49/38 41/301-0
Fax +49/38 41/301-20 222
info-wis@egger.com

EGGER E.F.P. Floor Products
Fußböden GmbH
Postfach 1205
D-59915 Brilon
Tel. +49/29 61/770-0
Fax +49/29 61/770-62 919
info-bri@egger.com

EGGER E.F.P. Floor Products
Fußböden GmbH
Am Haffeld 1
D-23970 Wismar
Tel. +49/38 41/301-0
Fax +49/38 41/301-20 225
info-wis@egger.com

EGGER (UK) Limited
Anick Grange Road
Hexham-Northumberland
NE46 4JS
Tel. +44/14 34/60 21 91
Fax +44/14 34/60 51 03
info.uk@egger.com

EGGER Barony Ltd.
Barony Road
Auchinleck
Scotland KA18 2LL
Tel. +44/12 90/42 60 26
Fax +44/12 90/42 44 20
info.uk@egger.com

EGGER-ROL
Avenue d'Albret
Boîte Postale 1
F-40371 Rion des Landes
Cedex 01
Tel. +33 (0) 5 58 56 81 81
Fax +33 (0) 5 58 56 81 39
info.fr@egger.com

EGGER Rambervillers S.A.
Z.I. de Blanchfontaine
F-88700 Rambervillers
Tel. +33 (0) 3 29 68 01 01
Fax +33 (0) 3 29 68 01 03
info.fr@egger.com

**Филиал ООО
"ЭГГЕР Древлпродукт"**
Южное шоссе, 1
155908 г. Шуя
Ивановская обл.
Российская Федерация
Тел. +7/09351/39 000
Факс +7/09351/39 111
info-ru@egger.com

ТОРГОВЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

EGGER BENELUX BVBA
Limnanderdreef 44
B-9870 Zulte
Tel. +32/9/388 64 41
Fax +32/9/338 00 55
info-benelux@egger.com

EGGER SHANGHAI
FRITZ EGGER SHANGHAI Rep. Office
Unit 3609, Southern Securities Tower
580 Nan Jing Road (W)
Shanghai 200041, P.R. China
Tel. +86/21/52 34-06 88
Fax +86/21/52 34-09 88
shanghai@egger.com

EGGER ITALIEN
CARLO CAPPELLARI Italia s. r. l.
Via Nazionale, 11
I-33010 Tavagnacco (UD)
Tel. +39/0432/47 85-21
Fax +39/0432/47 85-65
info-it@egger.com

EGGER Polska Sp. z o. o.
ul. św. Michała 43
PL-61-119 Poznań
Tel. +48/61/650 36 01
+48/61/650 36 02
Fax +48/61/650 36 03
info-pl@egger.com

ООО "ЭГГЕР Древлпродукт"
3-я ул. Ямского поля, 32
125040 г. Москва
Российская Федерация
Тел. +7/095/231 28 28
Факс +7/095/739 87 87
info-ru@egger.com

EGGER Schweiz
IHO Holzprodukte AG
Rosenstrasse 2/Postfach
CH-6011 Kriens
Tel. +41/41/349 50 00
Fax +41/41/349 50 01
info.ch@egger.com

EGGER SCANDINAVIA APS
Jernbanegade 5A
DK-6862 Tistrup
Tel. +45/75/29 10 00
Fax +45/75/29 11 50
info-scan@egger.com

EGGER Tsch. Rep./Slowakei
EGGER CZ s. r. o.
Habrmánova 14
CZ-50002 Hradec Králové
Tel. +420/49/55 31-531
+420/49/55 31-532
Fax +420/49/55 31-534
info-cz@egger.com

EGGER УКРАИНА
Виктор Томнюк
ул. Октябрьская, 9
08700 г. Обухов
Киевская обл.
Тел./Факс +38/04472/51258
Тел.моб. +38/067/7122304
info-ua@egger.com

FRITZ EGGER GmbH
Magyarországi Kereskedelmi
Képviselete
Horváth László
Deák Ferenc u. 84.
H-8897 Söjtör
Tel/Fax +36/92/569 028
Mobil +36/30/670 02 33
info-hu@egger.com

EGGER Slovenija
Gorazd Kuzman s.p.
Gasilska cesta 9
SI-4208 Šenčur
Tel. +386 4 2515700
Fax +386 4 2515701
Mobil +386 40 301619
info-slo@egger.com

EGGER Baltikum
Dainius Zgrabskis
Minties 8a-36
LT-09225 Vilnius
Tel. +370 52 10 11 80
Fax +370 52 10 11 79
Mobil +370 610 376 42
dainius.zgrabskis@egger.com

EGGER Romania SRL
Constantin Budisteanu 28C, Sector 1
RO-Bucuresti
Fax +40/268 583 580
Mobil +40/741 43 44 37
info-ro@egger.com

EGGER FLOOR PRODUCTS
EGGER Floor Products, Ltd
Anick Grange Road
Hexham-Northumberland
NE46 4JS, UK
Tel. +44/14 34/60 01 26
Fax +44/14 34/60 01 22
info.uk@egger.com

EGGER Floor Products France S.A.
19 Rue Edouard Vaillant
BP 1001
F-37010 Tours Cedex 1
Tel. +33 (0) 24 77 01 250
Fax +33 (0) 24 70 58 289
efp.fr@egger.com

EGGER Polska Sp. z o.o.
ul. Zwierzyniecka 10 p. 401/402
PL-60-813 Poznań
Tel. +48/61/843 90 25
Fax +48/61/ 847 13 28
efp@egger.com.pl

Контактную информацию о других
торговых партнерах Вы найдете на
сайте www.egger.com

EGGER FORMline® 2000 Лак



Выпуск: октябрь 2005

www.egger.com

МЫ РАСШИРЯЕМ ВОЗМОЖНОСТИ ДЕРЕВА



10.128.0-RU-10/05

EGGER FORMline® 2000 Лак

Сырьё - древесина. Продуманное использование на благо человека и природы.

В последние годы компании ЭГГЕР удалось существенно усовершенствовать процесс экологически безопасного производства необлицованных плит МДФ. При этом было значительно снижено содержание формальдегида в используемом связующем веществе. Сегодня наше производство не наносит ущерба экологии, а воздействие, оказываемое им на окружающую природную среду - минимально.

Используемые нами карбамиды не содержат тяжелых металлов и консервантов для древесины, а также разлагаются биологически, без вторичных отходов. Все применяемые вспомогательные вещества нейтральны и не загрязняют окружающую среду. Складирование отходов волокнистых плит также безопасно, поскольку они легко разлагаются и не представляют опасности для почвы и грунтовых вод. Все больше остатков древесноволокнистых плит утилизируется путем измельчения. Материал, полученный в процессе измельчения, используется вторично в процессе производства плит. Термическая утилизация при хорошем выгорании также дает низкую степень негативного воздействия эмиссий на окружающую среду.

В настоящее время не существует материала, альтернативного волокнистой плите, с таким же, или хотя бы сравнимым соотношением цена-качество.



EGGER FORMline® 2000 Лак

Инновационное качество

Плиты EGGER FORMline® 2000 Лак (область толщин от 2,5 мм до 6 мм) с декоративным покрытием на основе водного лака широко применяются в разных областях, от производства мебели до транспортного машиностроения.



В зависимости от спецификации, эти плиты имеют одностороннее или двухстороннее лаковое покрытие.

Возможности дальнейшей обработки (сверление отверстий, перфорирование, фрезерование), а также многообразие стандартной коллекции из 80 декоров делают плиты EGGER FORMline® 2000 Лак важнейшим материалом в области декоративной отделки.

А инновационные технологии ЭГГЕР, такие как невидимый стык складывающихся плит, начинают новую главу в истории производства мебели.



Франц Йозеф Зуевинд
Директор по продажам завода
в г. Мариенмюнстер
Franz-Josef.Susewind@egger.com



Законодатель моды в области декоративного оформления

В стандартной коллекции более 80 вариантов декоров, включая универсальные декоры - такое разнообразие соответствует всем требованиям рынка мебели. Эта коллекция постоянно обновляется, проверяется ее соответствие запросам клиентов. На заказ производятся также индивидуальные декоры.



Содержание

<u>Лакирование</u>	06-07
--------------------	--------------

<u>Раскрой</u>	07
----------------	-----------

<u>Складные задние стенки мебели</u>	08-09
--------------------------------------	--------------

<u>Возможности обработки</u>	10
------------------------------	-----------

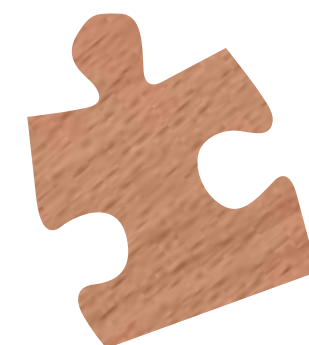
<u>Сверление отверстий</u>	10
----------------------------	----

<u>Фрезерование и сверление CNC (ЧПУ)</u>	10
-------------------------------------------	----

<u>Выпиловка углов</u>	10
------------------------	----

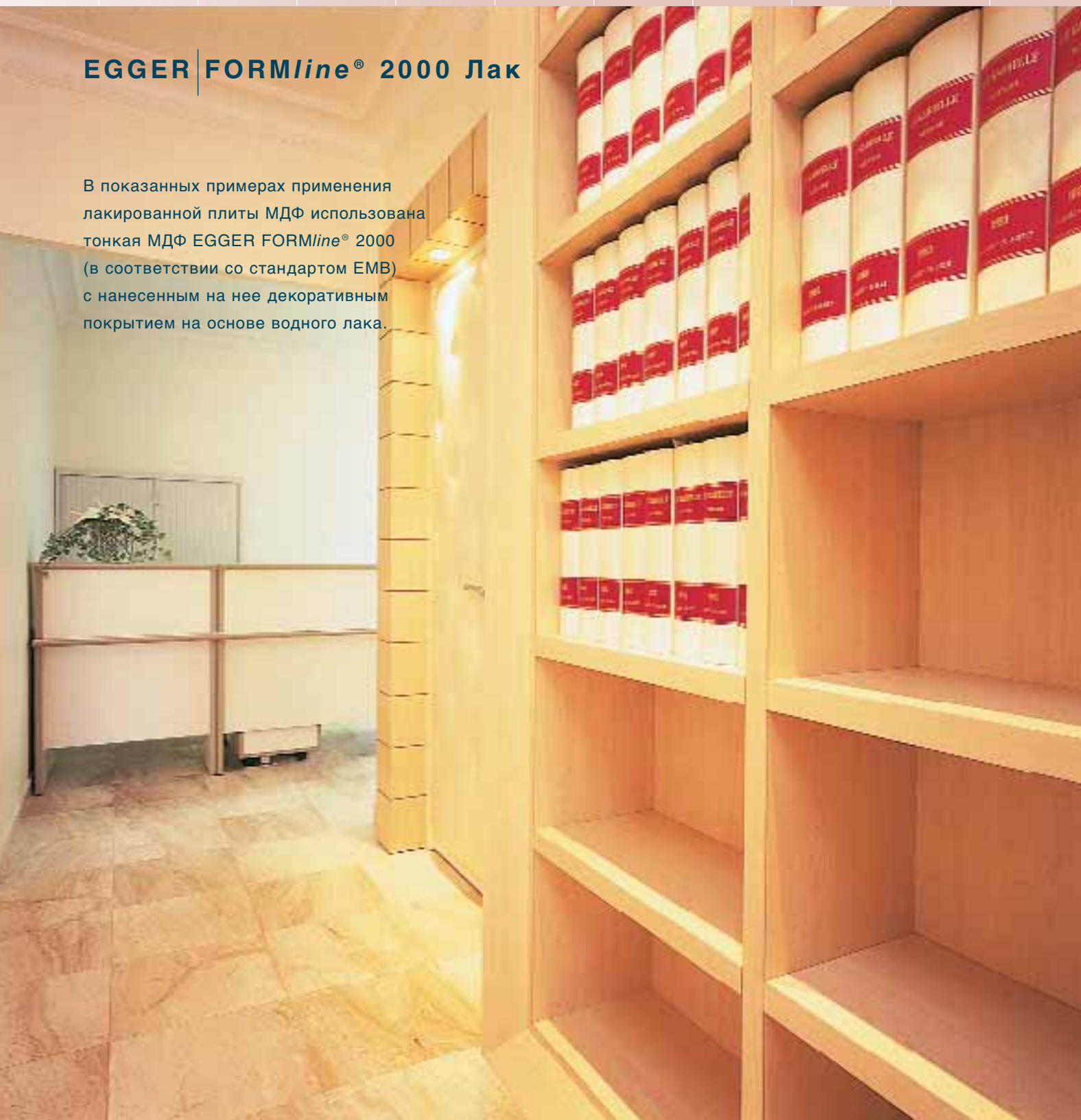
<u>Раскрой плит под углом</u>	10
-------------------------------	----

<u>Перфорированные плиты</u>	10
------------------------------	----



EGGER FORMline® 2000 Лак

В показанных примерах применения лакированной плиты МДФ использована тонкая МДФ EGGER FORMline® 2000 (в соответствии со стандартом EMB) с нанесенным на нее декоративным покрытием на основе водного лака.



EGGER FORMline® 2000 Лак

ЛАКИРОВАНИЕ

Облицовка плит МДФ большого формата осуществляется методом вальцовки на высокопроизводительном лакировальном оборудовании с электронным управлением. Применяемые лаки соответствуют самым современным техническим требованиям. Они содержат малое количество вредных веществ и соответствуют нормативам Инструкции по предотвращению загрязнения атмосферного воздуха (TA-Luft) и Предписанию о запрете химикалий (Chemikalien-Verbots-Verordnung). После нанесения облицовки на одну сторону, плиту можно перевернуть, чтобы нанести покрытие и на другую сторону. На верхнюю и нижнюю стороны плиты могут быть нанесены покрытия с разными декорами. Качество всей продукции постоянно контролируется. В числе других проводятся следующие проверки: PRG040 на невосприимчивость к образованию пятен на поверхности (в соотв. с DIN 68861) и проверка прочности декоративного покрытия (Метод нанесения сетки ножом и Теза-тест=1; определение твердости покрытия путём нанесения царапин (EN 438-2-14) = 1,0 Н).



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- **ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ:**
Задние и боковые стенки, фасады, днища выдвижных ящиков, перегородки
- **ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА:**
Элементы стен и разделительных перегородок
- **ЭЛЕМЕНТЫ ОБШИВКИ:**
Для производства вагонов и контейнеров, для транспортного машиностроения (не в строительных целях)

РАСКРОЙ

Раскрой плит на определенные форматы производится двумя горизонтальными форматно-обрезными пилами, предназначенными специально для деления тонких плит.



ФОРМАТЫ И ТОЛЩИНЫ:

Длина (мм)		Ширина (мм)	
Минимум	150	Минимум	150
Максимум	5630	Максимум	2090

Минимальная загрузка	16,0 мм
Максимальная загрузка	120 мм
Допуски (на пог. м)	+/-1 мм

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем сайте www.egger.com.

EGGER FORMline® 2000 Лак

Складывающиеся задние стенки с невидимыми сгибами.

С введением этого новшества мебельной промышленности, уже запатентованного на территории всей Европы, открываются большие возможности в области дизайна интерьера.

Из тонких плит МДФ толщиной от 2,5 мм до 4 мм производятся складывающиеся задние стенки мебели, на которых практически незаметны места сгибов. Эта интересная идея оптической незаметности складок была реализована на заводе ЭГГЕР, специализирующемся на облицовке, в г. Мариенмюンスター (земля Северный Рейн-Вестфалия). Тонкие МДФ производятся на заводе ЭГГЕР в Беверне, а дальнейшая обработка задних стенок проходит в Мариенмюнстере.

EGGER FORMline® 2000 Лак

СКЛАДКИ БЕЗ ЛИНИИ СГИБА

Раньше на лакированной стороне плит в силу технологических особенностей производства была заметна линия сгиба. В Мариенмюнстере, по особой и единственной в своем роде технологии, линия сгиба покрывается специальным лаком, благодаря которому сгиб остается невидимым, даже при многократном складывании и раскладывании стенок.

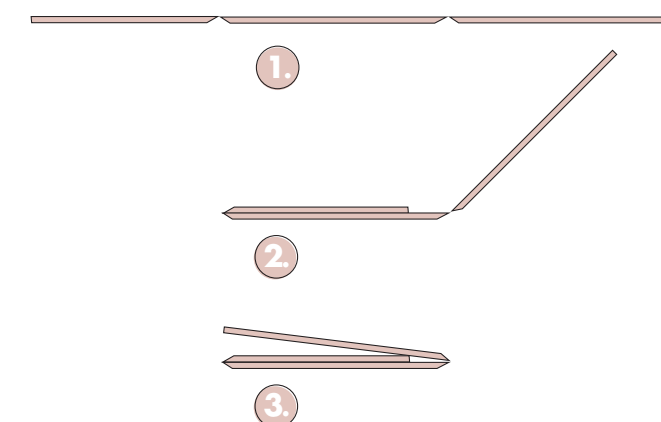


В конструкциях со складными задними стенками:

- на время транспортировки плита складывается так, что видимая декорированная её часть находится внутри и защищена от повреждений
- только узкая полоска сгиба остается видимой
- конструкции легки в использовании и сборке
- не требуется дополнительная фиксация задних стенок
- допускаемое двойное складывание позволяет экономить место при упаковке, однако такой заказ требует предварительного технического согласования
- экологически безопасные материалы (без ПВХ)
- клиент может выбрать вариант цветового оформления сгиба



Благодаря новой разработке компании ЭГГЕР ушел в прошлое недостаток плит, производимых для задних стенок мебели - видимая линия сгиба, не покрытая лаком.



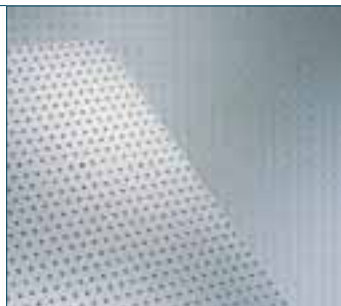
ФОРМАТЫ:

Длина (мм)		Ширина (мм)		Толщина (мм)	
Минимум	600	Минимум	400	Минимум	2,5
Максимум	2510	Максимум	1250	Максимум	4,0

EGGER FORMline® 2000 Лак

Возможности обработки

В результате фрезерования с точным соблюдением размеров и параметров качества начинается превращение заготовки в готовую продукцию. Производство элементов, готовых к сборке, подразумевает полную и индивидуальную обработку, согласованную с требованиями клиента. При этом использование современной техники гарантирует высокую точность и четкое исполнение заказа.



■ СВЕРЛЕНИЕ:

Практически всегда можно провести сверление по желанию клиента. Необходимо предварительное техническое согласование.

■ ФРЕЗЕРОВАНИЕ И СВЕРЛЕНИЕ ЧПУ (CNC):

При такой обработке возможно сверление отверстий по шаблону с шагом 32, а также фрезерование отверстий с диаметром более 20 мм. Необходимо предварительное техническое согласование.

■ ВЫПИЛОВКА УГЛОВ:

По желанию клиента на поверхности изделия производится выпилка почти всех видов отверстий, выемок, углов. Необходимо предварительное техническое согласование.

■ РАСКРОЙ ПЛИТЫ ПОД УГЛОМ:

Возможен по желанию клиента. Необходимо предварительное техническое согласование.

■ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ПЛИТЫ:

При необходимости у облицованных плит возможно перфорирование отверстий в ряд. Такие плиты используются в качестве акустических плит, торговых прилавков, а также для вентиляции, осуществляемой за счет задних стенок мебели.

EGGER FORMline® 2000 Лак



Всегда актуальная информация:

ЭГГЕР онлайн-сервис - Информация о продукции

- Самая актуальная и детальная информация о продукции
- Быстрый и простой поиск продукции ЭГГЕР
- Круглосуточный доступ к технической информации, паспортам продукции и материалам для скачивания
- Возможности обработки и примеры применения для всех видов продукции



www.egger.com